

NOVEDAD!

Bomba de calor ecoGEO 1-9 kW



Producción de calefacción, ACS, frío pasivo y frío activo



Tecnología Inverter, se adapta a las necesidades reales de la vivienda



Compresor Scroll de Copeland, mayor durabilidad, mayor eficiencia y menor nivel sonoro que los rotativos



Tecnología HTR Ecoforest con recuperación de calor



Gestión de 4 grupos de impulsión, 4 temperaturas diferentes



Calentamiento de piscina con control de potencia



Control de potencia para ACS con gestión de recirculación



Producto compatible con los Gestores Energéticos Ecoforest



Posibilidad de control WIFI



Ideal para construcciones pasivas y de baja demanda

DATOS TÉCNICOS		Uds.	C1/B1 1-9	C2/B2 1-9	C3/B3 1-9	C4/B4 1-9
Aplicación	Lugar de instalación	-	Interior			
	Tipo de sistema de captación	-	Geotérmico/Aerotérmico/Híbrido			
	Calefacción	-	✓	✓	✓	✓
	Depósito de ACS acero inoxidable 165 litros	-	Modelos C (COMPACT)			
	ACS con acumulador externo	-	Modelos B (BASIC)			
	Sistema recuperación alta temperatura HTR	-	Opcional	Opcional	✓	✓
	Refrigeración activa integrada	-	✓			
	Refrigeración pasiva integrada	-	✓			
	Control de refrigeración pasiva externa	-	✓	✓	✓	✓
Resistencia eléctrica auxiliar integrada	-	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	
Prestaciones	Rango de modulación del compresor	%	20 a 100			
	Potencia de calefacción ¹ , B0W35	kW	1,5 a 9			
	COP ¹ , B0W35 ²	-	4,5			
	Potencia refrigeración activa ¹ , B35W7	kW	--		1,5 a 8	
	EER ¹ , B35W7	-	--		5,2	
	Temperatura ACS máxima sin apoyo	°C	63			
	Temperatura ACS máxima con apoyo ³	°C	70			
	Nivel de emisión sonora ⁴	dB	33 a 44			
Etiqueta energética con control clima medio	-	A+++				
Límites de operación	Rango temperaturas calefacción / Consigna	°C	10 a 60 / 20 a 60			
	Rango temperaturas refrigeración / Consigna	°C	--		4 a 35 / 7 a 25	
	Rango temperaturas captación calefacción	°C	-25 a 35			
	Rango temperaturas captación refrigeración	bar	--		10 a 60	
Datos eléctricos	1/N/PE 230 V / 50-60 Hz ⁵	-	✓			
	Protección externa máxima recomendada ⁶	A	C25A			
	Consumo máximo ¹ , B0W35	kW / A	2,2 / 9,6			
	Consumo máximo ¹ , B0W55	kW / A	2,7 / 11,6			
	Intensidad de arranque mínima/máxima	A	1,6 / 5,8			
Corrección de coseno ϕ	-	0,96-1				
Dimensiones	Alto x ancho x profundidad	mm	Modelos C (COMPACT): 1804 x 600 x 710 Modelos B (BASIC): 1060 x 600 x 710			

1) Conforme a EN 14511, incluyendo el consumo de las bombas de circulación y del Inverter.

2) Pendiente de certificación.

3) Considerando un apoyo con el sistema HTR o con resistencia eléctrica auxiliar. La Tª máxima de ACS con el sistema HTR puede estar limitada por la Tª de descarga del compresor.

4) Conforme a EN 12102.

5) El rango de tensión admisible para un correcto funcionamiento de la bomba de calor es de $\pm 10\%$.

6) El consumo máximo puede variar significativamente con las condiciones de trabajo, o si se limita el rango de operación del compresor.